

ICS 77.150.10  
H 61



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 26006—2010

GB/T 26006—2010

## 船用铝合金挤压管、棒、型材

Aluminium alloys extruded tubes, bars, rods and profiles used for ships

中华人民共和国  
国家标准  
船用铝合金挤压管、棒、型材  
GB/T 26006—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 2.25 字数 58 千字

2011年7月第一版 2011年7月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-42116 定价 33.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26006-2010

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:西南铝业(集团)有限责任公司。

本标准参加起草单位:东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司、龙口市丛林铝材有限公司、山东兖矿轻合金有限公司、山东南山铝业股份有限公司、福建省南平铝业有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、广东兴发铝业有限公司。

本标准主要起草人:李瑞山、卢永红、张钰、王国军、王正安、段瑞芬、陈庆、徐明华、杨军祖、孙振宇。

该批产品合格,否则判该批产品不合格。

5.5.4.3 因成层、缩尾或粗晶环不合格时,允许切去一段后重新检验直至合格时止。该批中的其他产品均应按上述缺陷分布的最大长度切尾或逐件检验,合格者交货。

5.5.5 显微组织不合格时,产品能区分热处理炉次的判该炉次不合格,其他炉次依次检验,合格者交货。不能区分炉次的判该批产品不合格。

5.5.6 超声波检验不合格时,判该件产品不合格。

5.5.7 表面质量不合格时,判该件产品不合格。允许切除不合格部分重新检验,合格者交货。

5.5.8 当出现其他缺陷时,该批产品由供需双方协商处理。

## 6 标志、包装、运输、贮存及质量证明书

### 6.1 标志

6.1.1 在检验合格的产品挤压前端打印如下标记(也可在每捆产品上挂牌或贴标签):

- a) 供方技术监督部门的检印;
- b) 合金牌号;
- c) 状态;
- d) 产品批号;
- e) 船检标志或证明。

6.1.2 在检验合格的产品挤压尾端打上“W”标记(或贴标签)。

6.1.3 产品的包装箱标志应符合 GB/T 3199 的规定。

### 6.2 包装、运输、贮存

#### 6.2.1 管材的包装、运输和贮存

管材不涂油,对直径小于或等于 50.00 mm 的所有管材和直径大于 50.00 mm 且壁厚小于 7.00 mm 的管材应装箱,每箱重量不超过 1 000 kg。其他管材进行裸件打捆包装,需涂油或有其他特殊要求时,可由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。其他要求应符合 GB/T 3199 规定。

#### 6.2.2 棒材的包装、运输和贮存

棒材不涂油,对直径小于 50.00 mm 的棒材应装入衬有包装材料的包装箱内,每箱重量不超过 1 000 kg。其他棒材进行裸件打捆包装,需涂油或有其他特殊要求时,可由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。其他要求应符合 GB/T 3199 规定。

#### 6.2.3 型材的包装、运输和贮存

型材不涂油,装入衬有包装材料的包装箱内,每箱重量不超过 1 000 kg。需涂油或有其他特殊要求时,可由供需双方协商决定,并在合同(或订货单)中注明。其他要求应符合 GB/T 3199 规定。

### 6.3 质量证明书

每批产品应附有产品质量证明书,其上注明:

- a) 供方名称、地址、电话、传真;
- b) 产品名称;
- c) 合金牌号、状态及规格;
- d) 批号;

## 船用铝合金挤压管、棒、型材

### 1 范围

本标准规定了船用铝合金挤压无缝圆管(以下简称管材)、船用铝合金挤压棒材(以下简称棒材)及船用铝合金挤压型材(以下简称型材)的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及质量证明书与合同(或订货单)内容。

本标准适用于管材、截面为圆形的棒材(以下简称圆棒)、截面为长方形的棒材(以下简称扁棒)、截面为正方形的棒材(以下简称方棒)、截面为正六边形的棒材(以下简称六角棒)及型材。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输、贮存

GB/T 3246.1 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 6519 变形铝合金产品超声波检验方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 14846—2008 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

GB/T 20975(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

### 3 要求

#### 3.1 产品分类

##### 3.1.1 合金分类

产品按成分分为 2 类,如表 1 所示。

表 1

合金类别	定义	典型牌号
Ⅱ类(硬合金)	2XXX 系、7XXX 系合金及含镁量平均值大于或等于 3% 的 5XXX 系合金的产品	5A01、5A03、5A05、5A06、5754、5083、5383、5059、5086、5456
Ⅰ类(软合金)	除Ⅱ类外的其他产品	5A02、5052、5454、6005A、6060、6061、6082